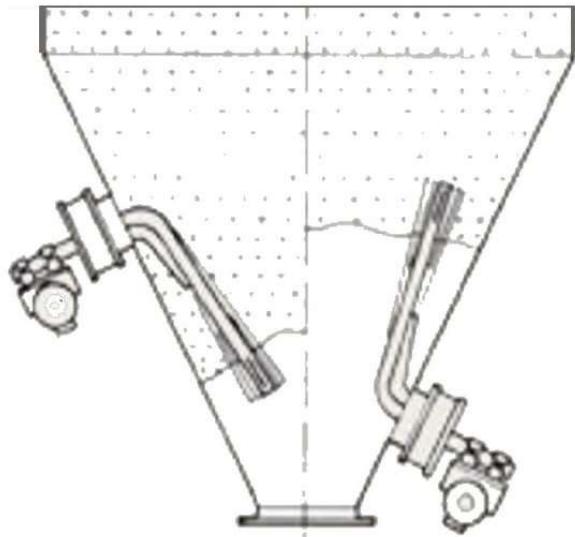


VIBRATION ARM ZU VERMEIDUNG VON BRÜCKEN IN BEHÄLTERN UND SILOS



Diese **Austragshilfe** ermöglicht das zuverlässige Abfließen von Schüttgütern, die zur Brückenbildung neigen.

Das Funktionsprinzip besteht darin, einen in das Produkt hineinragenden Arm gezielt zu erregen, ohne dass die äußere Behälterhülle in Vibrationen versetzt wird.

Ein 0,15-kW-Unwuchtmotor ist an einem etwa 1 Meter langen Arm befestigt, der in den Behälter hineinragt. Der Arm ist dabei um ca. 90° zum Motor abgewinkelt.

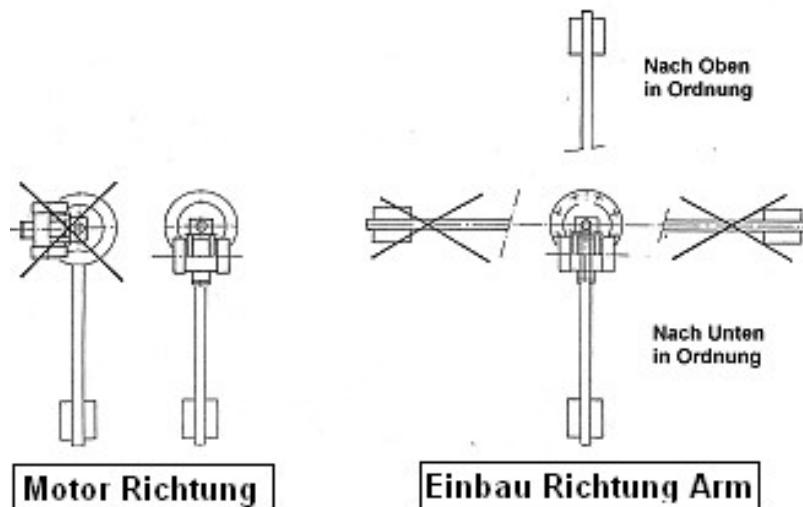
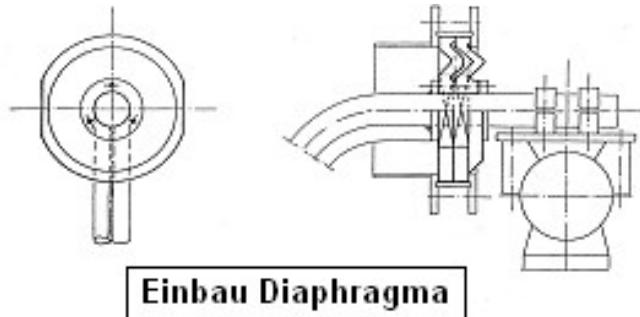
Am Ende des **Schwingarms** treten die größten Auslenkungen auf. Der dadurch entstehende Peitscheneffekt führt zum Einsturz der Materialbrücke und gewährleistet den kontinuierlichen Austrag des Schüttguts.

Die Abdichtung am Behälter erfolgt über ein **Diaphragma aus Polyurethan**.

Lieferumfang / Ausführung

- Vibrationsarm: 800 / 1.000 / 1.200 mm (Sonderlängen 750–1.200 mm auf Anfrage)
- Gehäuse mit Polyurethan-Diaphragma
- Anschweißstützen für Schurre oder Behälter
- Vibrationsmotor: 150 W, 220/380 V
- Einbaufertige Lieferung
- Rostschutz und Deckanstrich RAL 5014 (Normalstahl)

Einbau Vorgaben



Einstellung der Unwuchten (Schwingungsintensivität)

Steuerkasten mit individuell einstellbarer Taktfrequenz zur optimalen Anpassung des Vibrationsarms (optional)

- Motorschütz
- Unabhängiges, einstellbares zyklisches Zeitrelais
(z. B. 50 s Betrieb / 15 s Stillstand)
- Schalter und Kontrollleuchte an der Vorderseite des Gehäuses
- Anschlussmöglichkeit für externen Sicherheitskontakt
(integrierte 24 V AC Sicherheitsspannung)
- Klemmleiste
- Kabeldurchführungen über Stopfbuchsen

Abmessungen Gehäuse:

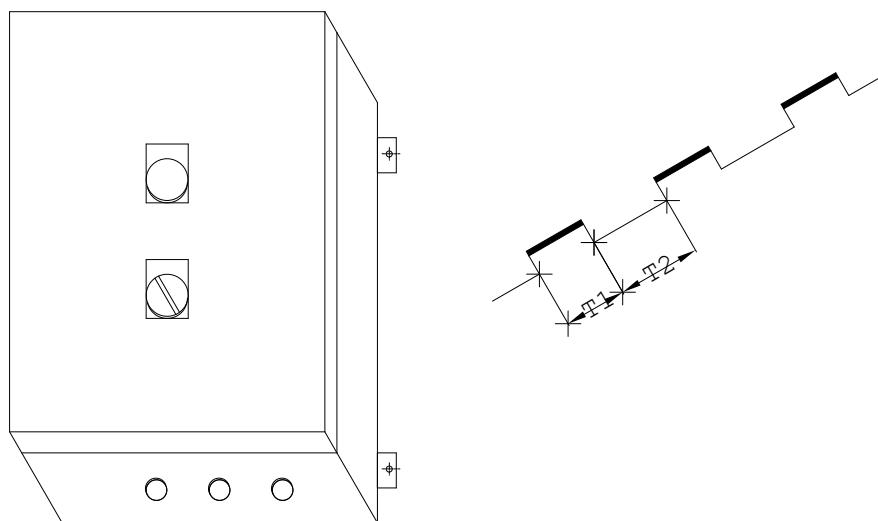
Breite..... 300mm

Höhe..... 400mm

Tiefe..... 200mm

Elektrische Anschlüsse: 400 V + Erde...2,00Amper

Polyester Gehäuse IP 65



Gesamtansicht

