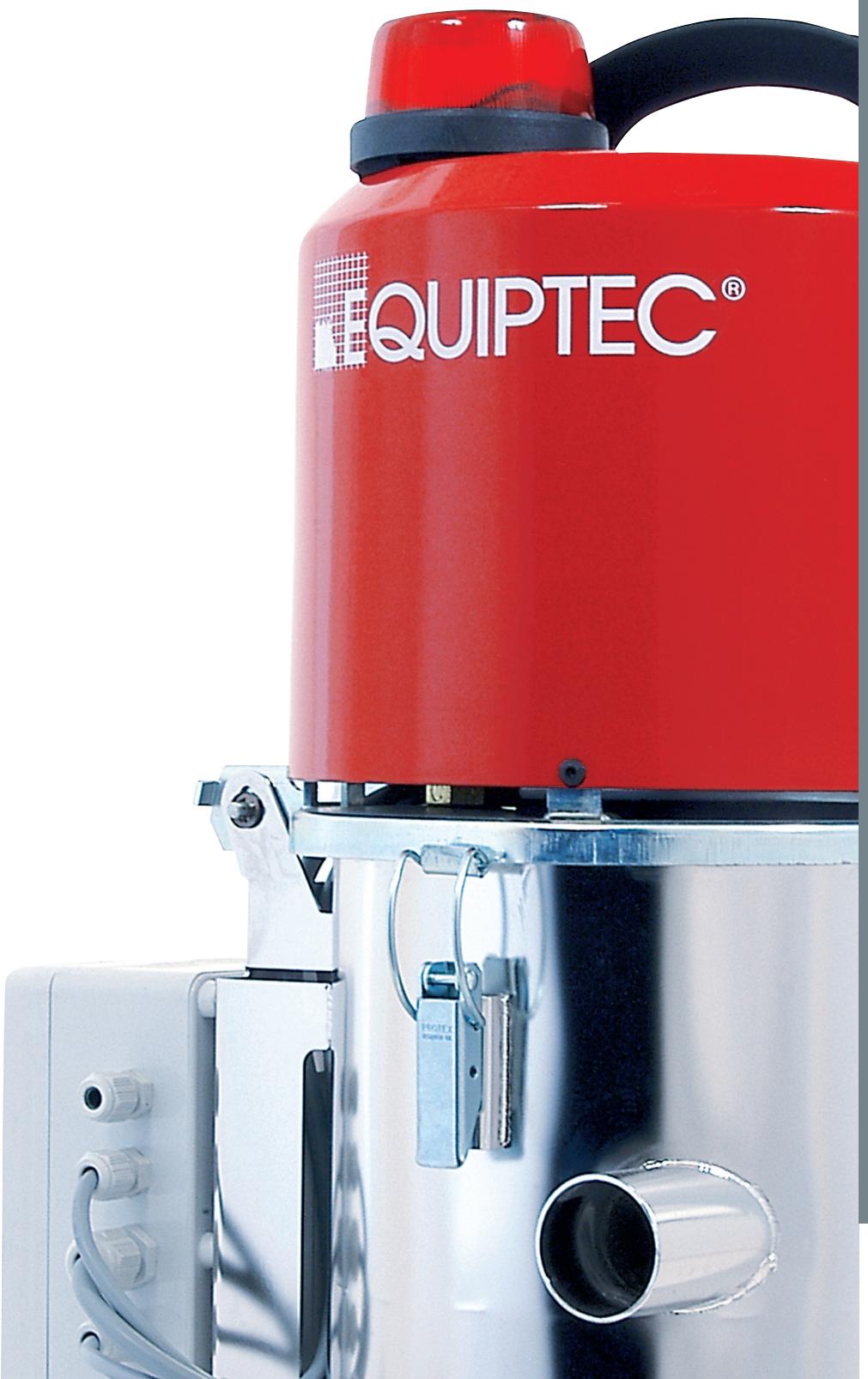




EP1

Chargeur Pneumatique monophasé Hopper Loader Single phase



Chargeur Pneumatique monophasé Hopper Loader Single phase

Chargeurs pneumatiques
Vacuum hopper loaders

Chargeurs mécaniques
Mechanical hopper loaders

Trémies séchantes
Driers

Dessiccateurs
Dehumidifying units

Doseurs pondéraux
Gravimetric blenders

Doseurs volumétriques
Volumetric blenders

Mélangeurs
Mixers

Grilles magnétiques
Magnets

Tapis transporteurs
Belt conveyors

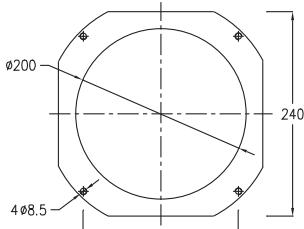
Installations centralisées
Handling system

Installations pondérales
Weighing system

Caractéristiques Specifications

- Trémies inox
- Version N, moteur monophasé à charbons
- Version T, moteur triphasé avec condensateur
- Couvercle articulé facilitant le nettoyage
- Filtre amovible
- Clapet avec détecteur magnétique de position
- Décolmatage du filtre par jet d'air comprimé
- Trappe d'accès au clapet, événement avec filtre
- Canne d'aspiration réglable, aluminium
- Tube flexible 3 mètres avec tresse de masse
- Alarme lumineuse
- Coffret électrique avec carte électronique programmable :
 - Marche
 - Marche forcée
 - Vidange broyeur
 - Décolmatage (durée cycle)
 - Temps d'aspiration
 - Clavier à touches sensitives
 - Synoptique et leds
- Conforme aux Normes CE

- Stainless steel hopper
- N type with single phase motor and brushes
- T type with 3 phase motor and capacitor
- Hinged lid for easy cleaning
- Removable filter
- Flap with magnetic detector
- Filter cleaning by compressed air
- Easy access to the flap, air exhaust filter
- Aluminium probe with adjustable air inlet
- Flexible PVC pipe with earth braid
- Warning flash light
- Electrical panel including programmable card :
 - Running
 - Manual running
 - Discharge of a granulator
 - Filter cleaning (time and number)
 - Sucking time
 - Smooth key pad
 - Synoptic and leds
- Machine complies CE standards



EP1/10
monté sur inter-trémie + colorateur

EP1/10
fixed on a mini hopper with microtec dosing unit





EP1/2/N



EP1/10/N



EP1/2/T



EP1/10/T

Les chargeurs pneumatiques monophasés EP1/N et EP1/T permettent l'alimentation automatique de trémies séchantes, de doseurs ou de machines de transformation dont le débit maximal est de 70 Kg/h (suivant application) et avec une température de matière inférieure à 60 °C.

Single phase hopper loaders allow to convey virgin or regind from silo, tank or hopper driers to processing machine.

Distance up to 6 metre and throughput up to 70 Kg/h.

Dimensions

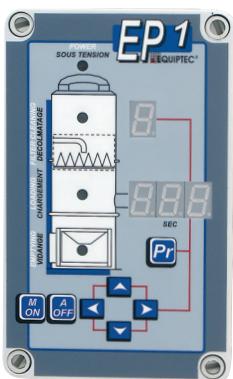
Hauteur hors tout Height	555 mm	695 mm	560 mm	700 mm
Diamètre hors tout Diameter	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Masse à vide Gross weight	5 Kg	7 Kg	4,5 Kg	6,5 Kg

Caractéristiques Technical data

Turbine monophasée intégrée Single phase motor	1000 w	1000 w	-	-
Turbine triphasée à condensateur 3 phase motor with capacitor	-	-	0,8 Kw	0,8 Kw
Air comprimé nécessaire Compressed air	4 bars	4 bars	4 bars	4 bars
Décolmatage par jet d'air Filter cleaning by compressed air	oui	oui	oui	oui
Alarme lumineuse Alarm Light	oui	oui	oui	oui
Capacité de la chambre Hopper capacity	2 litres	10 litres	2 litres	10 litres
Débit maxi Maxi throughput	40 Kg/h	50 Kg/h	60 Kg/h	70 Kg/h
Alimentation électrique Electrical power 50/60 Hz	230 vac	230 vac	230 vac	230 vac

Options

Inter-trémies Mini hopper with magnet	oui	oui	oui	oui
Vanne proportionnelle Proportioning valve	oui	oui	oui	oui
Alarme sonore Audible warning	oui	oui	oui	oui
Flexible haute température High temperature PU hose	oui	oui	oui	oui



Coffret de commande EP1/N
Electronical panel



Couvercle articulé
Hinged lid



Filtre tissu avec support
Polyester filter with steel frame



Ensemble turbine au sol pour les version EP1/T
For EP1/T version, motor assembly on the floor



EP1/10/N