

# DOSAGE

**Doseurs volumétrique  
à contrôle électronique**

**ADDITIVE DOSING UNITS  
WITH ELECTRONIC CONTROL PANEL**

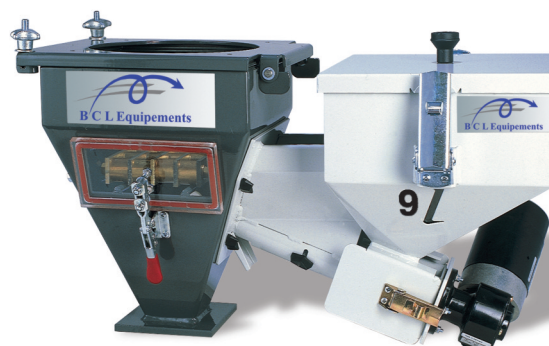
**DOSIERUNG  
VOLUMETRISCHE DOSIERANLAGEN  
MIT ELEKTRONIK ÜBERWACHUNG**



**MICROTEC 2 L**



**Coffret à microprocesseur  
jusqu' à 100 recettes en mémoire**  
Electronic panel with 100  
recipes in memory.  
Elektronik Gehäuse, bis zu 100  
Rezepte im Speicher



**MICROTEC 9 L**  
0,1 à 6 kg/h  
0,1 to 6 Kg/h

**D1P21**  
0,5 À 350 KG/H  
0,5 to 350 Kg/h



**BCL Equipements**

Les Microtec permettent le dosage en continu ou en discontinu du mélange maître ou de l'additif (poudre debonne coulabilité par exemple) directement à l'entrée de la vis de plastification.

Deux versions existent : injection et extrusion. Leur très grande précision ( $\pm 1\%$ ), due à l'emploi d'un conduit incliné et d'éléments de grande qualité, permet de s'adapter à toutes les demandes.

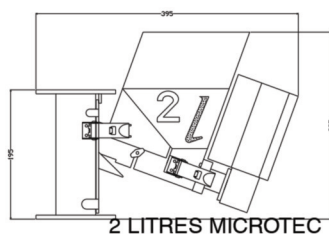
Débit variable de 0,1 à 350 Kg/h suivant la gamme. Le changement de mélange maître ou d'additif est facilité par un nettoyage immédiat : toutes les pièces en contact avec la matière se démontent aisément.

### Identification

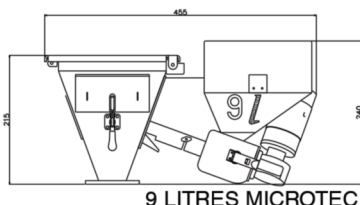
- Coffret à écran LCD, clavier numérique.
- Etalonnage avec courbes de débits intégrées.
- Version injection avec :
  - verrouillage du clavier
  - programmation en gr ou %.
  - saisie poids de la moulée
  - saisie nombre d'empreintes
  - contrôle du temps cycle presse
- Version extrusion avec accroissement proportionnel au débit de l'extrudeuse.
- Trémie avec couvercle et niveau visuel.
- Vis de dosage à démontage rapide entraînée par motovariateur à courant continu, aimants permanents 0,045 Kw à 0,12 Kw.
- Intertrémie avec grille magnétique incorporée (pour Microtec 9 et D1P21 ou 31), permettant le montage de plusieurs doseurs utilisés sur la même machine.

### Options

- Totalisation de la consommation
- Suivi du temps de cycle de la presse
- Contrôle rotation vis du doseur
- Kit capteur asservissement débit extrudeuse
- Alarme lumineuse manque produit
- Mélangeur vierge/additif



2 LITRES MICROTEC



9 LITRES MICROTEC

The Microtec allow the continuous or discontinuous proportioning of masterbatch or additive (granule or easy flowing powder material) directly at the inlet of the plasticising screw.

Two versions are available : injection or extrusion. Their very high accuracy ( $\pm 1\%$ ), thanks to the inclined duct at  $20^\circ$  and to high quality elements, allow to suit any request.

Variable throughput 0,1 to 350 Kg/h depending of model.

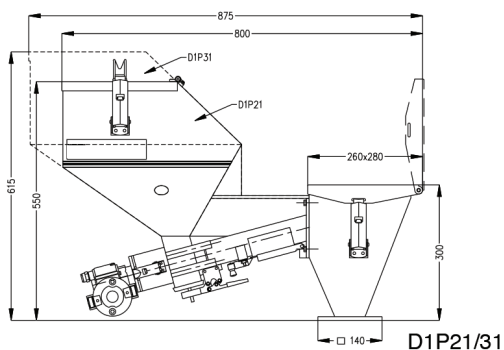
Easy change of masterbatch or additive thanks to a quick cleaning operation. All parts in contact with material are easy removable.

### Identification

- Electronic panel with digital display including power- full and friendly software.
- Very simple scaling thanks to integrated throughput curves already in memory.
- Injection type :
  - keyboard with password
  - MB in grams or in%.
  - programming total shot weight and number of cavities.
- Extrusion type :
  - speed adjust to extruder.
- Hopper with sight level and lid.
- Quick removable dosing screw driven by DC variable speed motoreducer (0,045 to 0,12 KW)
- Intermediate hopper with magnetic mesh guard (except on 2 litres model) allowing to fit several Microtec on the same machine.

### Options

- Total consumption
- Control of injection shot time
- Control of Microtec screw rotation
- Detector for the extruder speed
- Audible or flash light alarm for no material
- 3 phase mixer



D1P21/31



**Microtec 9 litres démontage rapide.**  
9 litres Microtec easy cleaning.  
Microtec 9 Liter Schnellreinigung



**2 Microtec 9 litres avec mélangeur et chargeur pneumatique.**

**2 Microtec 9 litres with mixer and vacuum hopper loader.**

**2 Stück, 9 Liter Microtec, mit Mischer und Pneumatik Vakuumfördergerät**

Die Microtec erlauben die kontinuierliche oder diskontinuierliche Dosierung von Hauptmischungen oder Additiven (zum Beispiel leicht fließender Pulver) direkt in den Einlauf der Plastifizierschnecke.

Zwei Ausführungen möglich: Injektion oder Extrusion

Ihre sehr hohe Dosiergenauigkeit ( $\pm 1\%$ ) Dank dem Einsatz eines geeigneten Förderrohres, sowie hochwertiger Komponenten, ermöglichen die Anpassung an sämtliche Anfragen.

Leistungen von 0,1 bis 350Kg/h je nach Bereich.

Das Auswechseln von Hauptmischungen oder Additiven wird, dank sofortiger Schnellenreinigung erleichtert, sämtliche Produkt berührenden Teile können leicht demontiert werden.

### Ausführung

- E-Kasten mit LCD Anzeige, numerische Tastatur
- Kalibrierung mit integrierter Leistungskurve
- Injektions- Ausführung mit
  - Tastatur Verriegelung
  - Programmierung in Gramm oder %
  - Gewichts Aufnahme des Formstücks
  - Anzahl Aufnahme der Abdrücke
  - Überwachung der Druckzeitzyklen
- Ausführung Extruder, mit proportionaler Anpassung der Extrusions-Leistungssteigerung
- Behälter mit Abdeckung und visuellem Füllstand
- Schnell demontierbare Dosierschnecke, angetrieben mittels Gleichstrom Verstelltriebemotoren mit Dauermagneten 0,045Kw bis 0,12 Kw
- Zwischenbehälter mit integriertem Magnetgitter (für Microtec 9 und D1P21 oder 31) der die Montage von mehreren Dosierern auf der gleiche Maschine ermöglicht

### Optional

- Gesamt-Verbrauchs Anzeige
- Verfolgen der Druckzeitzyklen
- Dosierschnecken Drehüberwachung
- Sensoren Installationssatz für Steuerung Extruder Leistung
- Anzeige Warnleuchte – „ fehlendes Produkt“
- Mischer Hauptprodukt/ Additiv